

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://www.solvo.nt-rt.ru/> || svo@nt-rt.ru

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ SOLVO



С расширением производственных предприятий все чаще возникает потребность в управлении или контроле работы удаленных инженерных систем.

Данные системы позволяют осуществлять автоматическое управление и контроль работы удаленного оборудования, а также создание общих отчетов о параметрах эксплуатации, чем обеспечивают стабильную работу системы.

ФУНКЦИИ

- Управление и контроль работы удаленных объектов с использованием стандартных решений систем SCADA («WinCC», «Wonderware Intouch»).
- Считывание данных с различных программируемых контроллеров («Siemens», «ABB», «Beckhoff», «Schneider electric» и пр.).
- Передача данных по следующим каналам связи: GSM / GPRS, радиосвязь, беспроводная связь, интернет и прочие виды связи.
- Работы, связанные с внедрением, объединением, модернизацией баз данных.
- Отображение данных при помощи объектной схемы и предоставление отчетов, подсчет основных показателей деятельности (KPI).
- Предоставление информации в желаемых форматах.
- Создание групп доступа потребителей, которые могут быть стандартизированы в соответствии с приоритетами с различными уровнями доступа.
- Безопасный просмотр изображений процессов, отчетов и графиков в интернете.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Формирование аварийных уведомлений и графиков (в виде электронной почты, в форме SMS или при помощи мобильной программы).
- Обработка и архивирование собранных данных.
- Централизованное формирование отчетов (за день, неделю, месяц, год).

Автоматизированные системы управления технологическими процессами АСУ-SOLVO



ДИСПЕТЧЕРСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

В отношении компаний, занимающихся промышленным производством, наряду с процессом все большей автоматизации технологической линии, дополнительно выдвигаются требования к диспетчеризации и центральному пульту управления. Непрерывный мониторинг параметров производства и диспетчерское управление позволяют дополнительно оценивать физические коммуникации единичных программируемых логических контроллеров, их виды, серверы, подсети рабочих станций операторов, обеспечение аварийного питания. Дополнительно оцениваются эргономические аспекты работы оператора.

ФУНКЦИИ

- Установка оборудования центрального пункта управления с оценкой эргономических параметров, гигиенических норм и требований инженерной практики.
- Управление технологическим оборудованием с использованием SCADA или систем управления распределением DCS.
- Установка оборудования и задание конфигурации серверных систем.
- Надежный запуск оборудования в установленном режиме работы.
- Поддержание, остановка, локализация перебоев в работе и аварий, а также обеспечение нормального режима работы.
- Монтаж, программирование, запуск, адаптация систем автоматики.
- Предоставление профессиональных консультаций.
- Услуги, связанные с обслуживанием и надзором.

УПРАВЛЕНИЕ РЕЦЕПТАМИ

Управление рецептами автоматизируется в результате объединения различных производственных процессов и оценки следующих параметров:

- Загрузка (распределение рецепта, конфигурация, проверка) и ее контроль.
- Контроль конфигурации (анализ последовательностей, пакета состояния, изменений).
- Закрепление параметров (внесение корректив в параметры, изменение границ параметров, отслеживание истории).
- Разделение названия (динамическое причисление рецепта).
- Подтверждение.
- Модификации (уведомления о неавторизованных изменениях; контроль автоматической конфигурации).
- Характеристика рецепта.
- Атрибутика рецепта.

УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ ПРОИЗВОДСТВА

В промышленных компаниях производство часто осуществляется с применением различных этапов – посредством выбора различных поставщиков оборудования или технологии. Во избежание децентрализации процессов в компаниях необходимо соединить различные используемые технологии и эффективно отслеживать их работу, используя для этого один общий инструмент.

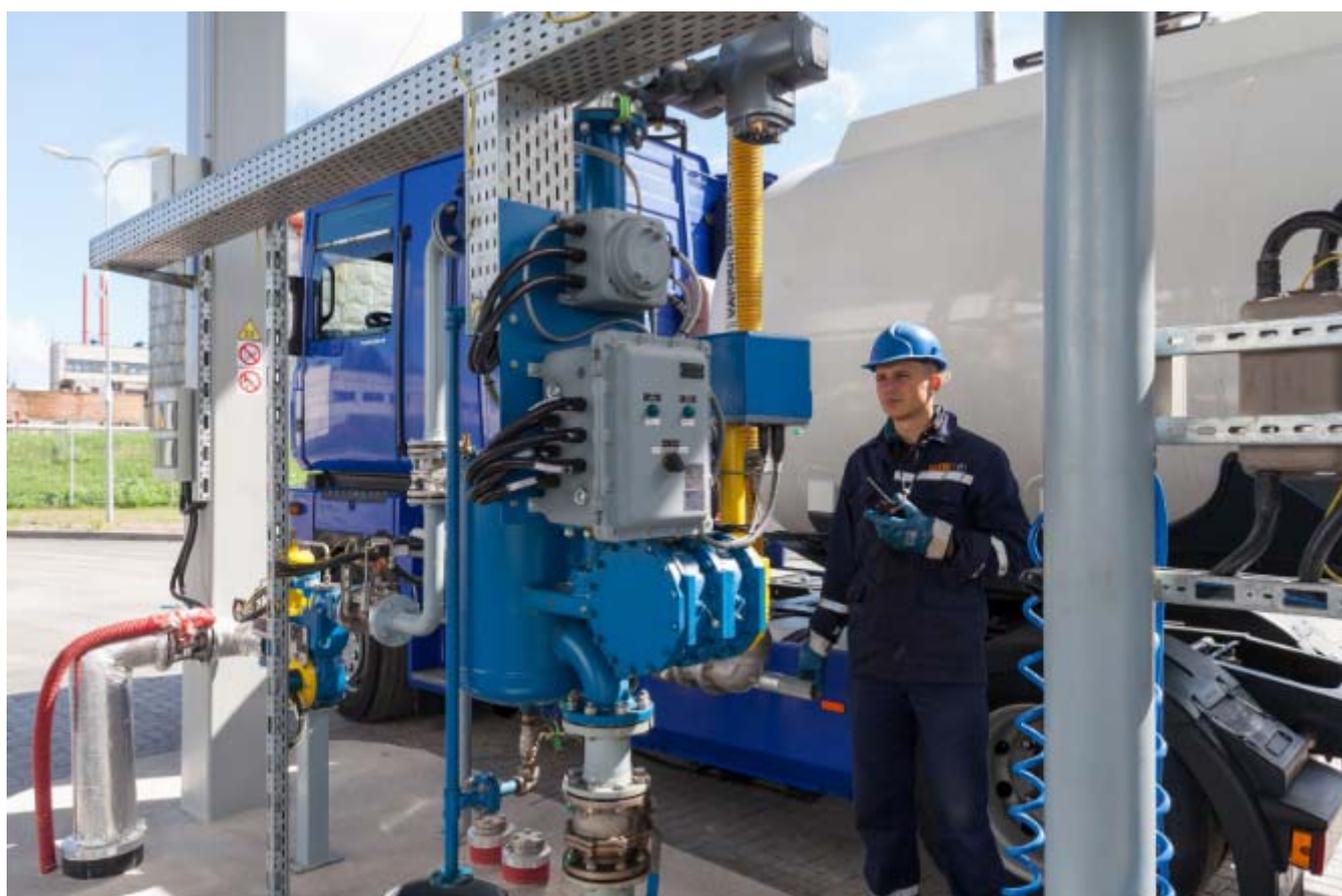
ФУНКЦИИ

- Сбор данных с разных систем сбора и управления данными SCADA.
- Формирование, архивирование и отображение общих аварийных уведомлений.
- Разработка решений, связанных с хранением данных.
- Формирование производственных отчетов с объединением различных баз данных.
- Разработка решений, связанных с безопасным отображением производственных технологических данных и наблюдением за техническими параметрами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Формирование отчетов и их отображение в различных «разрезах» и периодах.
- Контроль аварийных уведомлений.
- Формирование показателей деятельности, прогнозирование объема производства продукции.

Терминалы нефтепродуктов ТП-SOLVO



Терминалы предназначены для выгрузки и погрузки светлых нефтепродуктов, перевозимых в железнодорожных цистернах и автотранспортом. Управление терминалом осуществляется с помощью автоматизированной системы управления, которая производит учет количества продуктов в хранилище, управляет процессами выгрузки, погрузки и дозирования, а также выполняет функции введения присадок и окрашивания. В автоматизированную систему управления внедрен модуль учета и проверки автотранспорта и формирования путевых документов, а также связи с бухгалтерскими программами предприятия.

Инженерные системы и системы управления терминала укомплектованы для полноценной и самостоятельной работы при минимальной численности персонала.

КОНВЕЙЕРНЫЕ СИСТЕМЫ КС-SOLVO



КОНВЕЙЕРНЫЕ СИСТЕМЫ

Предназначены для транспортировки различных гранул и сыпучих продуктов, обладающих иным размером фракции, при помощи ленточных, цепных, скребковых или иных транспортеров, а также для дозирования данных материалов. Такой подход широко распространен в различных промышленных областях.

Автоматизация процессов транспортировки и дозирования позволяет контролировать технологический процесс и обеспечивает стабильную работу производства по всему диапазону регулирования эффективности производства.

CMMS sistema



CMMS sistema

Компьютеризированная система управления техническим обслуживанием (англ. Computerized Maintenance Management System) – система управления данными, позволяющая предложить пользователю наиболее эффективные с точки зрения затрат решения, включающие управление работами по обслуживанию эксплуатируемого имущественного фонда, контроль за инвентарем. Компании, использующие CMMS, демонстрируют эффективное планирование работ, управление бюджетом, добиваются снижения себестоимости продукции.

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ СИСТЕМЫ:

- Графики ремонтно-эксплуатационного сервиса.
- Своевременный заказ запасных частей.
- Отчеты о выполненных работах.
- Анимированные чертежи оборудования.
- Документация ремонтно-эксплуатационного сервиса в одном месте.
- Обнаружение потерь.
- Наблюдение за износом оборудования.

Системы учета ресурсов SOLVO



СИСТЕМА УЧЕТА ВРЕМЕНИ РАБОТЫ И ПРОСТОЕВ РАБОЧИХ МЕСТ ANDON

Система предназначена для автоматизации процесса ANDON (оперативного информирования о проблемах с ходом производства и качеством). Основу инструмента составляют внедряемые на рабочих местах светофоры ANDON и автоматически регистрируемые в системе проблемы, препятствующие ходу производства или качеству. Задания, созданные на основании зарегистрированных проблем, позволяют последовательно устранять причины помех.

Основные функции системы:

- отображение состояний рабочих мест в режиме реального времени на мнемосхеме цеха;
- автоматическое информирование ответственных лиц о зарегистрированных проблемах СМС-сообщениями или эл. письмами;
- создание заданий для устранения зарегистрированных проблем;
- учет времени работы и простоев рабочих мест;
- отчеты о ходе выполнения заданий.

Выгоды:

- оперативное устранение помех хода производства;
- идентификация повторяющихся проблем и устранение причин их появления;
- очевидное снижение времени простоев;
- оптимизация производственного процесса;
- прозрачность рабочего процесса.

СИСТЕМА УЧЕТА ЭНЕРГОРЕСУРСОВ RIS

Система предназначена для удаленного считывания показаний и состояний учетных приборов и их хранения в базах данных с заранее установленной периодичностью или в соответствии с пожеланиями пользователя. Основу информационной системы составляет описание считываемых приборов, их связь с поставщиками услуг и пользователями, а также архив считанных показаний.

Считанные данные в любой момент могут видеть как поставщики услуг, так и пользователи.

Основные функции системы:

- автоматическое считывание показаний учетных приборов и хранение данных;
- составление графиков считывания и контроль их выполнения;

- контроль периодических проверок считываемых приборов;
- регистрация проблем, установленных в приборах;
- статистические и аналитические отчеты;
- наблюдение за приборами и состоянием учитываемых услуг на мнемосхемах в режиме реального времени;
- генерирование финансовых отчетов о предоставленных услугах.

Выгоды:

- минимизация затрат на учет данных;
- оперативное регистрирование и устранение поломок учетных приборов;
- автоматизация хода работ.

СИСТЕМА УЧЕТА РАСХОДА ТОПЛИВА FUEL

Система предназначена для учета потребления топлива на предприятии. Информация, собранная с заправочных станций, интегрируется в бухгалтерские системы или представляется на анализ в качестве отчетов. В системе предоставлена возможность редактирования или дополнительного ввода данных.

Основные функции системы:

- заполнение топливных листов;
- импорт топливных отчетов заправочных станций;
- регистрация автомобилей и привязка к работнику;
- отчеты об использованном топливе.

Выгоды:

- в одном месте собирается информация из топливных листов и заправочных станций;
- заполнение топливных листов в любое время учетного периода;
- снижение затрат на учет топлива;
- доступ на различных устройствах: в телефоне, на планшетном или обыкновенном компьютере.

Системы совершенствования процессов SOLVO



СИСТЕМА СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ПРОЦЕССОВ UP

Система предназначена для выполнения и обслуживания процессов Lean (постоянного совершенствования и устранения убытков) в деятельности предприятия. Основу инструмента составляет управление банком идей Kaizen и привязка к целям работника, рабочей группы и всего предприятия.

Основные функции системы:

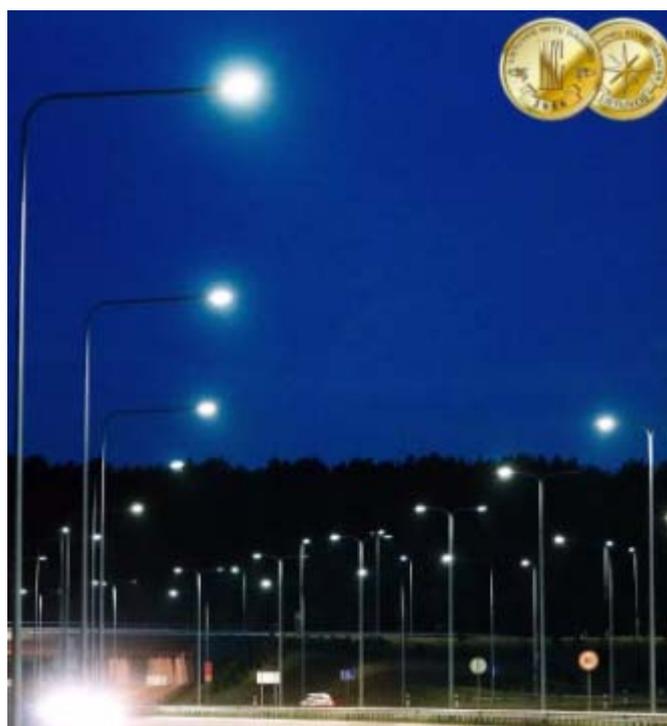
- управление и учет процессом идей Kaizen;
- инструменты Lean: A3, Проект, Наблюдение Gemba, VSM, 5S, Доска показателей;
- отчеты об активности работников;
- администрирование пользователей предприятия;
- финансовый отчет;
- обучения Lean.

Выгоды:

- затраты на деятельность снижаются на 10–25 %;
- дефекты, убытки снижаются на 20–50 %;
- время заказа сокращается на 35–65 %;
- хранение запасов уменьшается на 30–60 %;
- продуктивность возрастает на 25–55 %;
- пропускная способность процесса вырастает на 40–60 %.

Системы управления освещением SOLVO LIGHT

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Система предназначена для автоматизации и повышения эффективности осветительных решений. Она позволяет следить и дистанционно управлять объектами и оптимально использовать электроэнергию с учетом условий воздуха, движущихся объектов, времени суток и других факторов.

Основные функции системы:

- наблюдение за состоянием осветительных приборов в режиме реального времени на интерактивной карте;
- дистанционное составление графиков освещения и их отправление осветительным приборам;
- автоматическое информирование о перегоревших лампах;
- отчеты об электроэнергии, потребленной каждым осветительным прибором.

Выгоды:

- снижение электроэнергии, расходуемой на освещение, составляет до 60 %;
- оперативная регистрация и предотвращение поломок;
- интегрирование в платформу систем управления освещением от других поставщиков.

Системы мониторинга производительности оборудования **FACTORY**



Это системы для наблюдения, сбора и обработки данных о происходящих производственных процессах, представляющая выводы и возможные прогнозы относительно деятельности. Система в режиме реального времени накапливает информацию о времени функционирования оборудования, незапланированных остановках, производственном браке и других фактических данных об оборудовании, а также множество других показателей, оказывающих влияние на эффективность производства.

Система может быть интегрирована в существующее оборудование по планированию производства или функционировать как отдельный инструмент, предназначенный для руководителей производства, персонала и руководителей, осуществляющих технический надзор. Функциональность системы расширяется и может быть приспособлена к потребностям каждого заказчика.

Основные функции системы:

- управление производственными линиями и предоставление информации;
- представление отчетов о производственных данных в соответствии с выбранными показателями;
- оптимизация производственных процессов и улучшение работы персонала;
- улучшение мониторинга качества;
- легкое подключение через интернет;
- инструмент эффективности энергии ISO 50001;
- встроенные ключевые показатели производительности, например, инструменты ОЕЕ (общей эффективности оборудования).

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93